



westerceller maschinenbau drehen - nuten - fräsen



Westerceller Maschinenbau GmbH Grafftring 10 D - 29227 Celle-Westercelle

☎ +49(0) 5141 / 88 66 9-7 (Zentrale)
☎ +49(0) 5141 / 88 66 999
✉ info@wmb-celle.de

Geschäftsleitung

Wolfgang Vogt
✉ vogt@wmb-celle.de

Produktionsleitung

Manfred Greßies
✉ gressies@wmb-celle.de

i Ihr Ansprechpartner:
☎ +49(0) 5141 / 88 66 9-7 (Zentrale)
☎ +49(0) 5141 / 88 66 999
✉ info@wmb-celle.de

WMB MASCHINENLISTE

WMB MASCHINENLISTE 2

1. CNC - Drehmaschinen: 2

2. konventionelle Drehmaschinen: 7

3. CNC - vertikale Fräs- und Bohrmaschinen: 8

4. Universal-Fräsmaschinen und Bohrmaschinen: 10

5. Bandsägen: 10

6. verschiedene andere Maschinen: 11

1. CNC - Drehmaschinen:

Takisawa TS 25E	
CNC Steuerung	Fanuc 21i-TB Manual Guide
Werkzeughaltersystem	10- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	400 mm
Drehlänge	710 mm
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Takisawa TC 40	
CNC Steuerung	Fanuc 21i-T CAPI-T
Werkzeughaltersystem	10- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen
Umlaufdurchmesser über dem Bett	450 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	Ø 89 mm
zusätzlich	selbst zentrierende Lynette Ø90-260mm

Spinner TC800-110-L	
CNC Steuerung	Fanuc 32i-TB Manual Guide
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen (BMT65)
Umlaufdurchmesser über dem Bett	800 mm
Drehlänge	1580 mm
Spindelbohrung	Ø 110 mm
zusätzlich	selbst zentrierende Lynette Ø50-200mm
Spinner TC800-110-L MCY	
CNC Steuerung	Siemens Sinumerik 840 DE
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen (BMT65)
Umlaufdurchmesser über dem Bett	800 mm
Drehlänge	1580 mm
Spindelbohrung	Ø 110 mm
inkl. Y-Achse	-55/ +65 mm
zusätzlich	selbst zentrierende Lynette Ø50-200mm
MT Rent MT cut T25Y	
CNC Steuerung	Siemens Sinumerik 828 D
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen (BMT60)
Umlaufdurchmesser über dem Bett	460 mm
Drehlänge	558 mm
Spindelbohrung	Ø 65 mm
inkl. Y-Achse	±55 mm
MT Rent MT cut T32FY	
CNC Steuerung	Siemens Sinumerik 828 D
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen (BMT60)
Umlaufdurchmesser über dem Bett	460 mm
Drehlänge	558 mm
Spindelbohrung	Ø 75 mm
inkl. Y-Achse	±55 mm
MT Rent MT cut T30MC	
CNC Steuerung	Siemens Sinumerik 828 D
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit

	angetriebenen Fräswerkzeugen (VDI 40)
Umlaufdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge	669 mm
Spindelbohrung	Ø 75 mm
Seiger SLZ 700 E	
CNC Steuerung	Siemens Sinumerik 840 D SL
Werkzeughaltersystem	Sauter 4-Pos. Werkzeugrevolver mit Nullpunktspannsystem für zusätzlichen Werkzeugträger
Umlaufdurchmesser über dem Bett	730 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	450 mm
Drehlänge	3000 mm
Spindelbohrung	Ø 130 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	
Seiger SLZ 500 E	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 3
Umlaufdurchmesser über dem Bett	490 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	280 mm
Drehlänge	1400 mm
Spindelbohrung	Ø 93 mm
Seiger SLZ 400 E	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 2
Umlaufdurchmesser über dem Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	200 mm
Drehlänge	1400 mm
Spindelbohrung	Ø 55 mm

Marathon CNC	
CNC Steuerung	Siemens 810 T
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Scheibenrevolver, Größe VDI 50
Umlaufdurchmesser über dem Bett	610 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	430 mm
Drehlänge	1000 mm
Spindelbohrung	Ø 84 mm
Gildemeister CT 60	
CNC Steuerung	EPL 2
Werkzeughaltersystem	12-Positionen Scheibenrevolver, Größe VDI40
Umlaufdurchmesser über dem Bett	600 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	360 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	Ø 90 mm
Monforts KNC 8-S	
CNC Steuerung	R+D EuroTurn
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 4
Umlaufdurchmesser über dem Bett	830 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	1800 mm
Spindelbohrung	Ø 130 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet
Monforts KNC 800-S	
CNC Steuerung	R+D EuroTurn
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 4
Umlaufdurchmesser über dem Bett	830 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	1800 mm
Spindelbohrung	Ø 130 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet
Geminis GHT-5 870x3000	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 5

Umlaufdurchmesser über dem Bett	870 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	Ø 360 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet
mit:	Werkzeughalter mit Hartmetall Bohrstange d100mm (max. 14x d)
Geminis GHT-5 870x3000	
CNC Steuerung	Heidenhain iTNC-620 Manual Plus
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	870 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	550 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	Ø 230 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet
Geminis GHT-5-G2-1000x4000	
CNC Steuerung	Heidenhain iTNC-620 Manual Plus
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	1000 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	550 mm
Drehlänge	3800 mm
Spindelbohrung	Ø 230 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet

2. konventionelle Drehmaschinen:

VDF Hamburg 430	
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 2
Umlaufdurchmesser über dem Bett	430 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	235 mm
Drehlänge	1000 mm
Spindelbohrung	Ø 56 mm
Boehringer V 800	
Werkzeughaltersystem	4- Positionen Werkzeughalter
Umlaufdurchmesser über dem Bett	790 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	530 mm
Drehlänge	4000 mm
Spindelbohrung	Ø 128 mm
Boehringer E 560 VDF	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe D
Umlaufdurchmesser über dem Bett	610 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	330 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	Ø 128 mm
Turnpress PT 983 - 3000	
Werkzeughaltersystem	4- Positionen Werkzeughalter
Umlaufdurchmesser über dem Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	490 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	Ø 320 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet

Demoor 825 S 360	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe D
Umlaufdurchmesser über dem Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	600 mm
Drehlänge	3000 mm
Spindelbohrung	Ø 360 mm
zusätzlich	Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet

3. CNC - vertikale Fräs- und Bohrmaschinen:

Spinner MVC1100-B	
CNC Steuerung	Siemens 840 D - SL
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Anzahl der Werkzeugplätze	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	1000 kg
Spanntischgröße	1200 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1100 mm
Verfahrweg der Y-Achse	610 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
Teilapparat A-Achse	
Hurco BMC 4020	
CNC Steuerung	Ultimax 3
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Anzahl der Werkzeugplätze	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	500 kg
Spanntischgröße	1250 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1020 mm
Verfahrweg der Y-Achse	510 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
Teilapparat A/B-Achse	360°/120°

Hurco BMC 4020	
CNC Steuerung	Ultimax 3
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Anzahl der Werkzeugplätze	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	500 kg
Spanntischgröße	1250 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1020 mm
Verfahrweg der Y-Achse	510 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
Teilapparat A-Achse	
Hurco BMC 64	
CNC Steuerung	Ultimax 4
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Anzahl der Werkzeugplätze	32 Stk.
max. Spanntischbelastung	1800 kg
Spanntischgröße	1675 x 890 mm
Verfahrweg der X-Achse	1625 mm
Verfahrweg der Y-Achse	860 mm
Verfahrweg der Z-Achse	760 mm
Teilapparat A-Achse	
Edel - Fräs + Bohrmaschine	
CNC Steuerung	Siemens 840 D
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße HSK100
Verfahrweg der X-Achse	8100 mm
Verfahrweg der Y-Achse	150 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
Teilapparat A-Achse	

CMA - Fräs + Bohrmaschine	
CNC Steuerung	OMRON
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße MAS BT40
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Stk.
Verfahrweg der X-Achse	8000 mm
Verfahrweg der Y-Achse	600 mm
Verfahrweg der Z-Achse	500 mm
Teilapparat A-Achse	

4. Universal-Fräsmaschinen und Bohrmaschinen:

Lagun FTV-4	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Spanntischgröße	1372 x 280 mm
Verfahrweg der X-Achse	800 mm
Verfahrweg der Y-Achse	345 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
zusätzlich	diverse Teilapparate
Lagun FTV-4-SP	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Spanntischgröße	1372 x 280 mm
Verfahrweg der X-Achse	800 mm
Verfahrweg der Y-Achse	345 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
zusätzlich	diverse Teilapparate
Reckermann Kombi 1050	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Spanntischgröße	1300 x 400 mm
Verfahrweg der X-Achse	930 mm
Verfahrweg der Y-Achse	200 mm
Verfahrweg der Z-Achse	450 mm

5. Bandsägen:

KASTOtwin A3	
mit automatischem Vorschub	

max. Kapazität	320 x 320 mm
KASTotwin U4	
max. Kapazität	400 x 400 mm

6. verschiedene andere Maschinen:

Messmaschine	
Hersteller: Hexagon	
Typ GLOBAL SF 07.10.05	
Messbereich	X =700 Y = 1000 Z = 500mm
Laserbeschriftungsanlage	
Hersteller: Baublys	
Typ CF 20 IP/NC30	
Beschriftungsfeld	112 x 112 mm
Kaltrolleinrichtung	
Hersteller: Ecoroll	
	für Wellen und Gewinde
Glasperlenstrahlanlage	
Hersteller: MHG	
Kabinenabmessungen	1100 x 650 x 550 mm