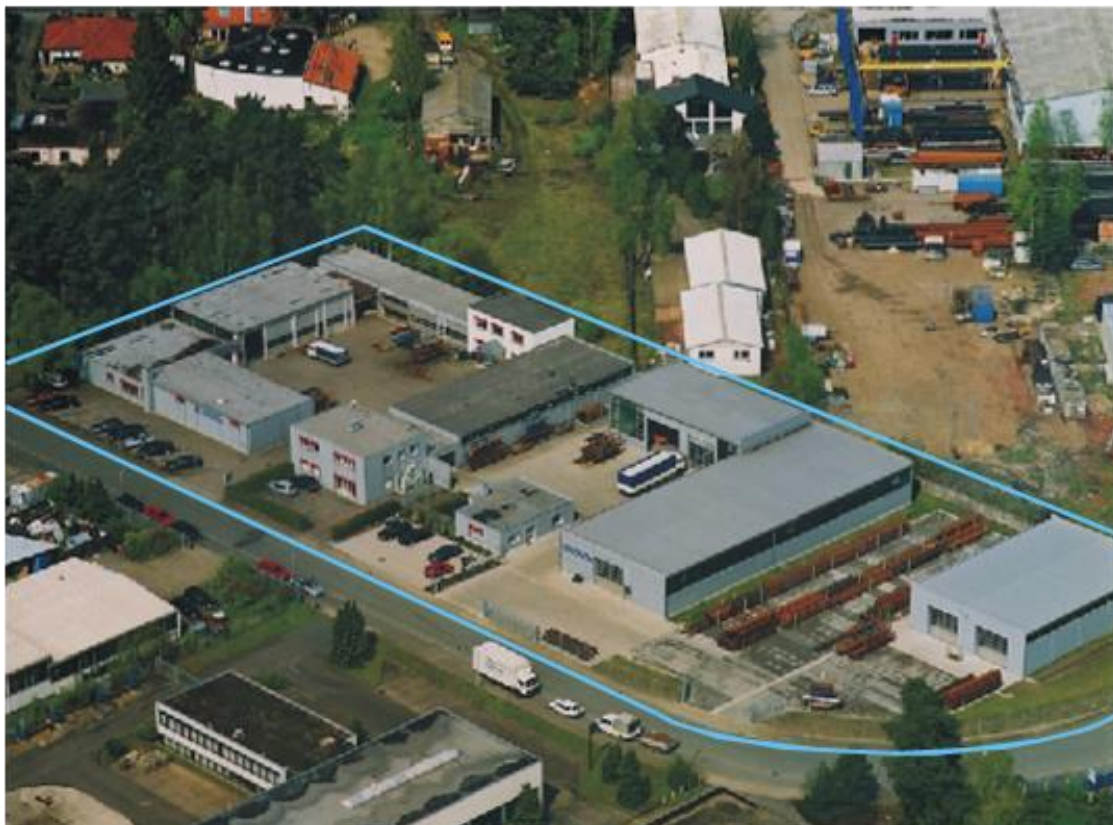




westerceller maschinenbau drehen - nuten - fräsen



Westerceller Maschinenbau GmbH
Grafftring 10
D - 29227 Celle-Westercelle

☎ 0049 5141 / 88 66 9-7 (Zentrale)

☎ 0049 5141 / 88 66 999

✉ info@wmb-celle.de

Geschäftsleitung

Wolfgang Vogt

✉ vogt@wmb-celle.de

Produktionsleitung

Manfred Gressies

✉ gressies@wmb-celle.de



WMB MASCHINENLISTE

1. CNC - Drehmaschinen:	2
2. konventionelle Drehmaschinen:	6
3. CNC - vertikale Fräs- und Bohrmaschinen:	8
4. Universal-Fräsmaschinen:.....	10
5. Bohrmaschinen:	11
6. Bandsägen:.....	11
7. verschiedene andere Maschinen:	12

1. CNC - Drehmaschinen:

Gildemeister NEF 710	
CNC Steuerung	EPL 1
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	710 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	350 mm
Drehlänge	3000 mm
Spindelbohrung	102 mm
Gildemeister CT 60	
CNC Steuerung	EPL 2
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	600 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	360 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	107 mm
Gildemeister CT 60	
CNC Steuerung	EPL 2
Werkzeughaltersystem	12-Positionen Scheibenrevolver, Größe VDI40
Umlaufdurchmesser über dem Bett	600 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	360 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	90 mm

Marathon CNC	
CNC Steuerung	Siemens 810 T
Werkzeughaltersystem	8- Positionen Scheibenrevolver, Größe VDI 50
Umlaufdurchmesser über dem Bett	610 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	430 mm
Drehlänge	1000 mm
Spindelbohrung	84 mm
Takisawa TS 25E	
CNC Steuerung	Fanuc 21Ti-TB Manual Guide
Werkzeughaltersystem	10- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	400 mm
Drehlänge	710 mm
Spindelbohrung	52 mm
Takisawa TC 40	
CNC Steuerung	Fanuc 21Ti CAPI-T
Werkzeughaltersystem	10- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen
Umlaufdurchmesser über dem Bett	450 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	89 mm
MT Rent MT cut T25Y	
CNC Steuerung	Siemens 828 D
Werkzeughaltersystem	12- Positionen Werkzeugrevolver mit angetriebenen Fräswerkzeugen
Umlaufdurchmesser über dem Bett	460 mm
Drehlänge	558 mm
Spindelbohrung	65 mm

Seiger SLZ 400 E	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 2
Umlaufdurchmesser über dem Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	200 mm
Drehlänge	1400 mm
Spindelbohrung	55 mm
Seiger SLZ 500 E	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 3
Umlaufdurchmesser über dem Bett	490 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	280 mm
Drehlänge	1400 mm
Spindelbohrung	93 mm
Monforts KNC 8-S	
CNC Steuerung	R+D EuroTurn
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 4
Umlaufdurchmesser über dem Bett	830 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	1800 mm
Spindelbohrung	130 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	
Monforts KNC 800-S	
CNC Steuerung	R+D EuroTurn
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 4
Umlaufdurchmesser über dem Bett	830 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	1800 mm
Spindelbohrung	130 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	

Lieber S/CNC	
CNC Steuerung	Siemens 820 T
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver t
Umlaufdurchmesser über dem Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	550 mm
Drehlänge	3500 mm
Spindelbohrung	260 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	
Geminis GHT-5 870x3000	
CNC Steuerung	Heidenhain Manual Plus 4110
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 5
Umlaufdurchmesser über dem Bett	870 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	540 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	360 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	
zusätzlich:	Werkzeughalter mit Hartmetall Bohrstange d100mm (max. 14x d)
Geminis GHT-5 870x3000	
CNC Steuerung	Heidenhain iTNC-620 Manual Plus
Werkzeughaltersystem	Sauter 4- Positionen Werkzeugrevolver
Umlaufdurchmesser über dem Bett	870 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	550 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	230 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	

2. konventionelle Drehmaschinen:

VDF Hamburg 430	
Werkzeughaltersystem	Parat Größe 2
Umlaufdurchmesser über dem Bett	430 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	235 mm
Drehlänge	1000 mm
Spindelbohrung	56 mm
VDF 640 Hanseat	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe C
Umlaufdurchmesser über dem Bett	640 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	380 mm
Drehlänge	1000 mm
Spindelbohrung	65 mm
Boehringer V 800	
Werkzeughaltersystem	4- Positionen Werkzeughalter
Umlaufdurchmesser über dem Bett	790 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	530 mm
Drehlänge	4000 mm
Spindelbohrung	128 mm
Boehringer E 560 VDF	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe D
Umlaufdurchmesser über dem Bett	610 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	330 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindelbohrung	128 mm

Turnpress PT 983 - 3000	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe D
Umlaufdurchmesser über dem Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	490 mm
Drehlänge	2800 mm
Spindelbohrung	320 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	
Demoor 825 S 360	
Werkzeughaltersystem	Multifix Größe D
Umlaufdurchmesser über dem Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	600 mm
Drehlänge	3000 mm
Spindelbohrung	360 mm
Der Spindelstock ist beidseitig mit einem Spannfutter ausgestattet	

3. CNC - vertikale Fräs- und Bohrmaschinen:

Spinner MVC1100-B	
CNC Steuerung	Siemens 840 D - SL
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Anzahl der Werkzeughalter	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	1000 kg
Spanntischgröße	1200 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1100 mm
Verfahrweg der Y-Achse	610 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
A-Achse	
Hurco BMC 30 M	
CNC Steuerung	Ultimax 3
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Anzahl der Werkzeughalter	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	500 kg
Spanntischgröße	1000 x 500 mm
Verfahrweg der X-Achse	762 mm
Verfahrweg der Y-Achse	510 mm
Verfahrweg der Z-Achse	510 mm
A-Achse	
Hurco BMC 4020	
CNC Steuerung	Ultimax 3
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Anzahl der Werkzeughalter	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	500 kg
Spanntischgröße	1250 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1020 mm
Verfahrweg der Y-Achse	510 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
A-Achse	4. / 5. axis

Hurco BMC 4020	
CNC Steuerung	Ultimax 3
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Anzahl der Werkzeughalter	24 Stk.
max. Spanntischbelastung	500 kg
Spanntischgröße	1250 x 510 mm
Verfahrweg der X-Achse	1020 mm
Verfahrweg der Y-Achse	510 mm
Verfahrweg der Z-Achse	610 mm
A-Achse	
Hurco BMC 64	
CNC control	CNC control
CNC Steuerung	Ultimax 4
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Anzahl der Werkzeughalter	32 Stk.
max. Spanntischbelastung	1800 kg
Spanntischgröße	1675 x 890 mm
Verfahrweg der X-Achse	1625 mm
Verfahrweg der Y-Achse	860 mm
Verfahrweg der Z-Achse	760 mm
A-Achse	
Edel - Fräs + Bohrmaschine	
CNC Steuerung	Siemens 840 D
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße HSK100
Verfahrweg der X-Achse	8100 mm
Verfahrweg der Y-Achse	150 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
A-Achse	

CMA - Fräs + Bohrmaschine	
CNC Steuerung	OMRON
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße MAS BT40
Anzahl der Werkzeughalter	12 Stk.
Verfahrweg der X-Achse	8000 mm
Verfahrweg der Y-Achse	600 mm
Verfahrweg der Z-Achse	500 mm
A-Achse	

4. Universal-Fräsmaschinen:

Lagun FTV-4	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Spanntischgröße	1372 x 280 mm
Verfahrweg der X-Achse	800 mm
Verfahrweg der Y-Achse	345 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
A-Achse	
Lagun FTV-4-SP	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK40
Spanntischgröße	1372 x 280 mm
Verfahrweg der X-Achse	800 mm
Verfahrweg der Y-Achse	345 mm
Verfahrweg der Z-Achse	400 mm
A-Achse	
Reckermann Kombi 1050	
Werkzeughaltersystem	Werkzeuggröße SK50
Spanntischgröße	1300 x 400 mm
Verfahrweg der X-Achse	930 mm
Verfahrweg der Y-Achse	200 mm
Verfahrweg der Z-Achse	450 mm

5. Bohrmaschinen:

Säulenbohrmaschine	
Webo E20	
max. Bohrgröße	20 mm
Radialbohrmaschine	
Blitz BR-38	
max. Bohrgröße	30 mm
Abstand Spindel zu Tisch	580 mm
Radialbohrmaschine	
Kolb NKR-43	
max. Bohrgröße	40 mm
Abstand Spindel zu Tisch	1500 mm
Bohrmaschine für radiale Bohrungen	
speziell für Rohre (Eigenkonstruktion)	
Länge	3800 mm
max. Bohrgröße	38 mm
mit A-Achse	max. 180 mm

6. Bandsägen:

KASTotwin A3	
mit automatischer Zuführung	
max. Kapazität	320 x 320 mm
KASTotwin U4	
max. Kapazität	400 x 400 mm

7. verschiedene andere Maschinen:

Laserbeschriftungsanlage	
Co.: Baublys, Typ CF 20 IP/NC30	
Reichweite	112 x 112 mm
Kaltwalzmaschine	
Co.: Ecoroll, HGP 1,0	
	für Wellen und Gewinde
Gasperlenstrahlanlage	
Co.: MHG	
Kabinenabmessungen	1100 x 650 x 550 mm
Erodiermaschine	
Co.: Waldmann & Weigel, Typ ER 220	
Einsatzgebiet:	Entfernen von gebrochenen Werkzeugen